代號:2111 頁次:4-1

108年第二次專門職業及技術人員高等考試中醫師考試分階段考試、營養師、心理師、護理師、社會工作師考試、108年專門職業及技術人員高等考試法醫師、語言治療師、聽力師、牙體技術師考試、高等暨普通考試驗光人員考試試題

等 别:高等考試 類 科:牙體技術師

科 目:牙體技術學(二)(包括固定義齒技術學科目)

考試時間:1小時 座號:_______

※注意:(→)本試題為單一選擇題,請選出一個正確或最適當的答案,複選作答者,該題不予計分。

(二)本科目共50題,每題2分,須用2B鉛筆在試卡上依題號清楚劃記,於本試題上作答者,不予計分。

(三)禁止使用電子計算器。

1 下列何者無法作為具有活性支柱牙(vital tooth)的牙橋固位體?

(A)鄰接面半冠(proximal-half crown)

(B) 7/8 冠(seven-eighth crown)

(C)針座 (pinledge)

(D)根柱牙冠 (post crown)

- 2 關於套牙冠(jacket crown)的敘述,下列何者正確?
 - (A)可使用為牙橋的固位體 (retainer)
 - (B)牙頸部全都以斜面肩台緣(beveled shoulder)形成
 - (C)現在樹脂套冠 (resin jacket crown) 所使用的樹脂,多為加熱聚合型的樹脂
 - (D)瓷套冠(porcelain jacket crown)於冠心中,含有40~50%氧化鋁粉末
- 3 模型凝固後,製作分割復位式模型時,應修整基底部(base trimming)使其距離齒頸部多少 mm?

(A) 5

(B) 10

(C) 20

(D) 25

- 4 關於牙橋的敘述,下列何者錯誤?
 - (A)牙橋中,固位體與橋體所加諸的咬合力傳達到支柱牙,此牙橋又稱作黏膜負擔義齒
 - (B)當缺牙的齒數較多時,常需選擇可撤式局部義齒來代替牙橋
 - (C)發音、發聲的妨礙較可撤式局部義齒小
 - (D)牙橋戴入固定後,修理或修正較困難
- 5 關於金屬特徵的敘述,下列何者錯誤?

(A)金屬元素在固態時有結晶性

(B)金屬具有延展性

(C)一般而言, 純金屬的硬度與強度皆比合金大

(D) 金屬本身是電與熱的良好導體

6 下列何者不是製作臨時性牙冠、牙橋的主要目的?

(A)維持美觀性

(B)維持發音功能

(C)可以暫時用來咀嚼堅硬食物

(D)保護活性牙齒避免外來刺激

7 下列何者與前牙部分的牙齒排列無關?

(A)臉部形態

(B)缺牙數目

(C)嘴唇位置

(D)齒頸部走向

8 當缺牙區域較大時,下列何者無法降低牙橋贋復之失敗率?

(A)使用彈性係數較低的金屬製作牙橋

(B)減少橋體咬合面之頰舌側寬度

(C)於支柱牙上修磨固位溝槽

(D)增加連接體的截面積

9 下列何者不是製作固定贋復物需考慮的因素?

(A)材料的化學安定性

(B)咬合的穩定性

(C)合乎美觀的需求

(D)取卸的方便性

- 10 支柱牙軸壁的傾斜度與牙冠固位力(retention)關係的敘述,下列何者錯誤?
 - (A)傾斜度與固位力呈正比
 - (B)傾斜度愈大,固位力愈是下降
 - (C)修復物的固位力會因支柱牙形態而有所影響
 - (D)固位力可因在支柱牙上補助的箱盒狀、溝狀或釘孔而改善

代號:2111 頁次:4-2

關於製作牙冠時,與鄰接的自然齒應建立適當接觸點的目的,下列何者錯誤? 11 (A)防止食物填塞入牙縫 (B)保持完整齒列與咬合 (C)防止舌頭邊緣被咬傷 (D)防止牙齒的傾斜與移動 12 下列那些方法可以增加鑄造模(casting mold)膨脹?①輕輕地將裝有包埋材的鑄造環(casting ring)浸放 水裡等候硬化 ②將乾的一層襯裏(liner)輕輕貼在鑄造環內面 ③將沾溼的一層襯裏(liner)密貼於鑄 造環內面 ④不使用鑄造環 (A)(1)(2)(3)(B)(2)(3)(4)(C)(1)(2)(4)(D)(1)(3)(4)以藻膠及寒天印模,印模後應如何處理,以防止其表面之粗糙皺裂? (A)加入固定液長時間浸漬 (B)加入 1.2%硫酸鈣水溶液 (C)加入 0.2% 氯化鈣水溶液 (D)加入 2%硫酸鋅水溶液 下列何種印模材取模後可以放置數天,才進行石膏模灌製,而不用擔心會變形? (A)藻膠 (alginate) (B)多硫化橡膠(polysulfide rubber) (C)聚縮合作用型 (condensation silicone) (D)加成聚合型矽膠 (addition silicone) 15 下列何種印模材取模後可以浸泡在 2%戊二醛 (glutaraldehyde) 中消毒? (A)藻膠 (alginate) (B)寒天印模材 (agar) (C)多硫化橡膠(polysulfide rubber) (D)聚醚橡膠 (polyether rubber) 下列何者是雷射熔接中使用氫氣(Argon)的目的?①可阻絕氫氣 ②可防止熔接區的裂痕發生 ③可以 獲得較大的彎曲強度 ④適用於低熔點合金鑄造物 (A)(1)(2)(3)(4)(B)僅①③ (C)僅②(4) (D)僅(2)(3) 17 下列那一種材料較適合用在前牙區當銲接時的固定材? (A)黏性蠟 (B)氧化鋅丁香油酚(ZOE) (C)自凝式樹脂 (D)加成型矽膠印模材 使用 PMMA 自凝式樹脂製作暫時固定義齒時,如果將材料放入熱水中,會發生何種變化?①硬化速度變 快 ②硬化速度變慢 ③增加材料體積膨脹 ④增加材料體積收縮 (B)(2)(3)(A)(1)(3)(C)(1)(4)(D)(2)(4)關於金屬的熔融方法及鑄造方式,下列敘述何者正確? (A)使用吹管(blow pipe)法時,最好用燃燒焰(combustion flame)熔融金屬 (B) 鎳鉻(Ni-Cr)合金及鈷鉻(Co-Cr)合金可用高頻感應熔融(high frequency induction melting) (C)避免合金熔融時的氧化產生,熔融鈦(Ti)合金時須用碳坩堝(carbon crucible) (D)壓迫鑄造法(蒸氣壓)初期壓力小,但持續時間長 20 下列那個步驟會使牙冠內面與支柱牙之間的空間變小? (B)在單齒模上塗佈空間劑 (A)使用膨脹係數高的硬石膏灌模 (C)使用高膨脹係數的包埋材 (D)使用熔點高的金屬鑄造 21 下列何種鑄造法的鑄造壓持續時間最短? (A)離心力鑄造 (B)真空鑄造 (C)蒸汽鑄造 (D)瓦斯鑄造 22 下列那種修復物會有楔固位 (wedge retention) 現象? (B)嵌體 (inlay) (A)針座 (pinledge) (D) 3/4 局部覆蓋冠 (three-quarter crown) (C) 瓷貼鑲面 (veneer) 下列有關金合金嵌體 (inlay) 的敘述,何者錯誤? 23 (A)可以取代銀粉,是很好的復形物 (B)可包含頰側壁缺損 (C)潛變 (creep) 低 (D)不易變色或腐蝕 24 那一種築蠟的方法主要應用於嵌體等內側性窩洞蠟型之製作? (C)添蠟法 (A)軟化壓接法 (B)浸漬法 (D)蠟錐體技術 25 有關局部冠 (partial crown) 敘述,下列何者正確?①鄰接面半冠多用於前牙 ②7/8 冠不覆蓋大臼齒頰側 面近心部分 ③針座(pinledge)用於有髓正中門齒 ④3/4 冠可作為單獨修復體或牙橋固位體(retainer) (A)僅(1)(3)(4) (B)僅②③④ (C)僅(1)(2)(4) (D)(1)(2)(3)(4)

代號:2111 頁次:4-3

下列何者不是局部鑲面冠的優點?

(A) 齒質的削除量較少

(B) 邊緣可以明顯呈現

(C)可用在牙齒唇側面的齒質有缺陷時

(D)可當作牙橋的固位體

27 下列何者不屬於全部鑲面冠?

(A)全鑄造牙冠

(B)鑲面鑄造牙冠

(C)套牙冠

(D) 冠蓋體

針對金屬鑄造失敗可能原因的敘述,下列何者錯誤? 28

(A)邊緣不密合可能是因為蠟型變形

(B) 迴壓性孔洞可能是因為過窄或過長的鑄道

(C)內含性孔洞可能是因為鑄道包埋材脫落

(D)具有光滑圓鈍的不完全鑄造,可能是因為包埋材膨脹不足

利用鑄接法(casting to embedded alloys method)鑄造植體金屬支架後燒瓷,完成後在齒頸部發生瓷裂情 形的原因為何?

(A)鑄造金屬太厚

(B)金屬支架的金屬露出來

(C)鑄造金屬產牛氧化膜

(D)包埋材的通氣性太好

下列何者不是瓷舆金屬之間存在的結合力?

(A)機械性結合

30

(B)磁力結合

(C)化學性結合

(D)陶瓷分子間壓縮力(凡得瓦力)結合

31 下列何者不是影響瓷之機械性質的重要因素?

(A)烘烤次數

(B)加熱及冷卻速度

(C) 瓷粉堆築時專用液的選擇

(D) 瓷中隱藏的空隙或氣孔

32 一般牙冠修復時,齒頸部的邊緣修形,下列何者最不適用?

(A) 弧形緣 (chamfer) (B) 斜面緣 (bevel)

(C) 肩台緣 (shoulder) (D) 刀緣 (knife-edge)

33 如圖,當鑄造出來的金屬牙冠咬合面佈滿了許多小小的圓球時,下列何者是最可能的原因?



(A)沒有使用真空攪拌器(vacuum mixer)調拌包埋材

(B)沒有在包埋前將蠟型噴上表面作用劑(surfactant)

(C)注入包埋材時放在振盪器(vibrator)上振動太久

(D) 塗抹過多的表面作用劑(surfactant)

關於鑄造牙冠蠟型製作方法的敘述,下列何者正確? 34

(A)壓接法會導致蠟型內側面與模型不密合

(B)雕刻法製作蠟型時,應使用銳利的雕刻刀加熱雕刻

(C) 堆積法使蠟型逐層堆積,導致內部應力較難釋放

(D)浸漬法所形成的蠟型收縮較少

使用空洞橋體的考量因素,下列何者錯誤? 35

(A)防止收縮性多孔的發生

(B)使牙橋重量達到輕量化的目的

(C)減少金屬使用量,以降低成本

(D)避免瓷烘烤時,遭受應力而龜裂

下列何者可以增加銲劑的流動性? 36

(A)增加母金氣化膜

(B)低融點的銲劑

(C)增加表面張力

(D)不添加助熔劑

37 下列那種熱源銲接或熔接方式,可以得到較高的強度與較少的腐蝕現象?

(A)噴槍銲接

(B)烤爐銲接

(C)雷射熔接

(D)紅外線銲接

38			為下列何者?①嵴疊型(ri	dge lap type) ②板式(plate
	type) ③衛生型 (sani	• • • •		
39	(A)①→②→③ 下別句話标賟,甘甘京	(B)①→③→② 面和殘嵴黏膜之間沒有接觸		$(D) \textcircled{2} \rightarrow \textcircled{1} \rightarrow \textcircled{3}$
39	(A)卵圓型橋體	即和残啊和族之间沒有按應 (B)鞍型橋體		(D) 35 户 P. 紫衣形
40	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		114	(D)改良式鞍型橋體
40		的缺點?①外染太多次會增		
				以內就容易被牙刷刷掉其染色
4.1			(C)僅①③	(D)僅①④
41	有關全瓷用瓷的使用注意事項,下列敘述何者錯誤? (A)需使用與支架材料相適應的專用瓷			
	(B)不同製造廠的相同支架材料使用時,可以用相同的專用瓷			
(C)全瓷的支架在燒瓷時比金屬需要更多熱能,因此加熱速率要快 (D)長徑距牙橋中間又有橋體部時,往往會有烘烤不足造成瓷剝落的現象				
42			,,	
42	全瓷修復體中,氧化鋁與氧化鋯兩者性質的比較,何者正確? (A)韌性:氧化鋁>氧化鋯 (B)熱膨脹係數:氧化鋁>氧化鋯			
			(D)比熱:氧化鋁>氧化	
12	(C)彎曲強度:氧化鋁>氧化鋯 (D)比熱:氧化鋁>氧化鋯 下列何者並非牙科用瓷的特性?			
43			(八面) 廊北州 十	(D)耐衝擊
44			(C)耐磨耗性大 (T不消失,又更促持事而少	
44	若想維持修復體修正形態後的隅角及表面細緻處理不消失,又要保持表面光滑時,應採取¯ 法最適當?			
	(A)自動上釉法	(B)人工上釉法	©機械拋光法	(D)酸液處理法
45		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		
43	使用 Vitapan 3D-Master 比色板比色時,需比較①色相(hue) ②明度(value) ③色度(chroma),其 先後順序應為下列何者?			
	(A)(1)(2)(3)	(B)(2)(3)(1)	(C)(3)(2)(1)	(D)(3)(1)(2)
46	0 0 0		(0) (2) (1)	
70	關於顏色與比色的說明,下列何者正確? (A)同色異構(metamerism)是指相同的物體在不同光源下,會呈現不同顏色			
	(B) 眼睛要一直注視患者牙齒,直到比對出顏色 (C) 牙齒乾燥時,明度(value)會提高			
	(10)比色時應在偏黃的燈光下進行,以免產生色差			
47	關於蒙塞氏色系(Munsell color order system)的敘述,下列何者錯誤?			
.,	(A)此系統將顏色的屬性分為色相(hue)、色度(chroma)及明度(value)			
	(B)色相(hue)是反應顏色本質,與波長有關。紅色的波長較短			
	©色度(chroma)是顏色的飽和度,色度愈大在比色盤中就愈靠外緣			
	(D)不同的色相(hue)也可能有相同的明度(value),數值較高則較亮			
48 關於上顎前牙齒列美觀要求的敘述,下列何者錯誤?				
	(A)從正面看,正中門齒與側門齒寬度的比例約為 1.618 比 1			
	(B)門齒的切緣常比側門齒長 2 mm			
	C) 犬齒尖端的長度大約和門齒相近			
(1)前牙切緣連線形成的弧線會和微笑時下唇弧度相近				
49				
	(A) 0.3	(B) 0.5	(C) 0.8	(D) 1.0
50	VITA 比色板中,下列何	J者明度(value)最高?		
	(A) A1	(B) B1	(C) C1	(D) D1